

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 1805-Р11Т-С1-АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения трассы трубопроводов и кабельной эстакады	Изм. 1 (Зам.)
3	Фрагмент 1 схемы	
4	Фрагмент 2 схемы	
5	Фрагмент 3 схемы	
6	Фрагмент 4 схемы	
7	Фрагмент 5 схемы	
8	Фрагмент 6 схемы	
9	Узлы 1 - 7 кабельной эстакады. Консоли К1 - К3	
10	Опоры ОП1 - ОП19, ОПБ1. Опора неподвижная НО1	
11	Узлы 1 - 9 опор	
12	Узлы 10 - 16 опор	
13	Узлы 17 - 20 опор	
14	Схемы расположения элементов передвижной площадки ПО1	
15	Узлы 1 - 9 передвижной площадки ПО1	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 21924.1-84	Плиты железобетонные предварительно-напряженные для покрытий городских дорог	
1.450.3-7.94 вып.2	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные для производственных зданий промышленных предприятий	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения	
8	Спецификация к схеме расположения	
14	Спецификация к схемам расположения	

Условные обозначения

Маркировка свай

----- - Шов сварной монтажный  
 ----- - Шов сварной, выполненный в заводских условиях или в условиях строительной площадки

1 - из трубы 159x8  
 2 - из трубы 219x8

СВ \* \* Длина свай в м

ОП1 - Марка опоры  
 45.233 - Отметка верха опоры  
 СВ11.0 - Марка свай  
 45.053 - Отметка верха свай

Перечень скрытых работ подлежащих освидетельствованию

(На основании РД-11-02-2006)

- 1 Осмотр свай перед погружением.
- 2 Подготовка поверхностей свай и металлических конструкций перед огрунтовкой (окраской).
- 3 Устройство огрунтовочных слоев.
- 4 Устройство антикоррозионной защиты свай и металлических конструкций.
- 5 Заполнение полостей свай цементно-песчаным раствором и бетоном.

Перечень ответственных конструкций, подлежащих освидетельствованию

(На основании РД-11-02-2006)

- 1 Свайное поле (сваи, оголовки).
- 2 Опоры.

Общий расход стали

- На сваи  
 Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014:  
 ГОСТ 8732-78 мр. 159x8 - 64,6 т, мр. 219x8 - 0,96 т.  
 - На ригели кабельной эстакады  
 С345-3 ГОСТ 27772-2015:  
 СТО АСЧМ 20-93 Г30Б2 - 9,1 т.  
 ГОСТ 8240-97 С20У - 0,05 т, С16У - 3,82 т.  
 ГОСТ 8509-93 Л75x6 - 0,06 т.  
 ГОСТ 19903-2015 —10 - 0,1 т, —4 - 0,002 т.  
 ГОСТ 2590-2006 • 8 - 0,024 т.  
 Ст3сп ГОСТ 380-2005:  
 ГОСТ 8568-77 ст. риф. —4 - 0,01 т.  
 - На опоры  
 Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014:  
 ГОСТ 8732-78 мр. 219x8 - 0,03 т.  
 С345-3 ГОСТ 27772-2015:  
 ГОСТ 8240-97 С16У - 6,61 т, С14У - 0,36 т.  
 ГОСТ 8509-93 Л90x7 - 2,66 т.  
 ГОСТ 19903-2015 —10 - 4,58 т, —8 - 1,36 т.  
 ГОСТ 2590-2006 • 8 - 0,002 т.

- На площадки обслуживания  
 Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014:  
 ГОСТ 8732-78 мр. 159x8 - 2,84 т.  
 С345-3 ГОСТ 27772-2015:  
 ГОСТ 8240-97 С16У - 0,44 т, С14У - 0,72 т.  
 ГОСТ 8509-93 Л75x6 - 0,48 т, Л63x5 - 0,04 т, Л50x5 - 0,22 т.  
 ГОСТ 19903-2015 —10 - 0,16 т, —4 - 0,092 т.  
 С255 ГОСТ 27772-2015:  
 ГОСТ 8509-93 Л50x5 - 0,68 т, Л25x3 - 0,1 т.  
 ГОСТ 19903-2015 —4 - 0,24 т.  
 Ст3сп ГОСТ 380-2005:  
 ТУ 36.26.11-5-89 ПБ506 - 0,44 т.  
 Общий расход стали указан с учетом наплавленного металла в размере 1% и 3% на раскрой при изготовлении.

Общие указания

1 Технические решения, принятые в рабочей документации, соответствуют заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащих установленные требования.

2 Техническая документация является интеллектуальной собственностью ООО «Газпром проектирование» и не может быть передана третьим лицам без взаимного соглашения Заказчика и ООО «Газпром проектирование».

3 При разработке графической части использована программа Microstation, расчетной части- SCAD Office.

4 Рабочая документация разработана для следующих природно-климатических условий:

- расчетная температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92 минус 46 °С;
- расчетная температура наружного воздуха наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98 минус 53 °С;
- нормативное значение ветрового давления для района III - 0,38 кПа;
- расчетное значение веса снегового покрова для района V на 1 м<sup>2</sup> - 3,2 кПа.

5 Инженерно-геологические условия приняты согласно техническому отчету по инженерным изысканиям "Обустройство туронской газовой залежи Южно-Русского месторождения. Первый пусковой комплекс", выполненному ООО "ТюменНИИгипрогаз" в 2015 г. шифр 1805.

6 Основанием свай служат суглинки тугопластичные и мягкопластичные.

7 Способ погружения свай - забивной.

8 Для изготовления свай использовать трубы стальные бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8732-78 из стали 09Г2С по ГОСТ 19281-2014.

9 После забивки полости свай заполняются бетоном класса В15, F150 от верха свай и на глубину 3,0 м в грунт, оставшаяся часть свай заполняется цементно-песчаным раствором М100.

10 Для уменьшения воздействия сил морозного пучения поверхности свай ниже уровня земли (на глубину 3,4 м) применить противопучинистые оболочки ОСПТ "Reline" производства ЗАО "Уральский завод полимерных технологий "Маяк".

11 Свайные работы выполнять в соответствии с СП 45.13330.2012 "Земляные сооружения, основания и фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87".

12 Сварку металлических конструкций производить электродами типа Э50А ГОСТ 9467-75.

13 Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет сварных швов принять не менее указанных в СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81\*" таблица 38.

14 Изготовление и монтаж металлических конструкций вести в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные", СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87".

15 Перед нанесением защитных покрытий поверхности конструкций должны быть очищены до степени 2 в соответствии с требованиями СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85".

16 Наружные поверхности свай в грунте ниже противопучинистых оболочек защитить битумно-резиновой мастикой МБР-65 по ГОСТ 15836-79 толщиной не менее 3 мм.

17 Металлические конструкции и поверхности свай выше уровня земли окрасить двумя слоями лака ПФ-170 ГОСТ 15907-70, с добавлением 15% алюминиевой пудры ГОСТ 54-94-95, по грунтовке ГФ-017 ТУ 6-27-7-89.

18 Защиту металлоконструкций от коррозии производить в соответствии с требованиями СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85". Нарушенные в процессе транспортировки и монтажа защитные поверхности восстановить тем же составом.

19 Данный комплект чертежей см. совместно с чертежами 05.125.1-77.01-001.11.01-АС «ТюменНИИгипрогаз» разработанными ОАО "ЮЖНИИГИПРОГАЗ", 1805-Р11Т-С1-АС-1805-Р11Т-ГП

СОГЛАСОВАНО				
Отдел	Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата
АСО	мл. спец. Курбатова О.В.	Курбатова О.В.	<i>[Подпись]</i>	05.12
	Г.И.И.	Молодых	<i>[Подпись]</i>	

1805-Р11Т-С1-АС				
Изм.	Кол. уч.	Лист/№ док.	Подп.	Дата
1	-	Зам. 537-17	<i>[Подпись]</i>	21.01.12
Разраб.		Дебятков	<i>[Подпись]</i>	21.01.12
Рук. зр.		Владимирова	<i>[Подпись]</i>	02.17
Гл. спец.		Суратова	<i>[Подпись]</i>	02.17
Нач. отд.		Мысовских	<i>[Подпись]</i>	02.17
Н. контр.		Молодых	<i>[Подпись]</i>	02.17
ГИП		Молодых	<i>[Подпись]</i>	02.17

Обустройство туронской газовой залежи Южно-Русского месторождения. Первый пусковой комплекс			
Стадия	Лист	Листов	
Р	1	15	

Общие данные	
Лист	1